



Wer wir sind

Die ENGIRO GmbH ist ein dynamisch wachsendes, familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit flachen, interdisziplinären Strukturen. Wir entwickeln und produzieren elektrische Antriebe für mobile Arbeitsmaschinen, Boote sowie Sonder- und Nutzfahrzeuge. Gemeinsam mit unserem internationalen Partnernetzwerk lösen wir aktiv Herausforderungen nachhaltiger Mobilität für unsere Kunden. Unser Fokus liegt dabei auf der Auslegung, dem Bau und der Parametrierung elektrischer Motoren und Antriebe sowie der Unterstützung unserer Kunden bei der Inbetriebnahme.

Was wir bieten

- ☉ eine gute und ausführliche Einarbeitung in unserem hochmotivierten, agilen und netten Team
- ☉ die Möglichkeit eigene Arbeitsabläufe zu bestimmen, Verantwortung zu übernehmen und Ideen zu verwirklichen
- ☉ die Chance sich aktiv in die Entwicklung einer schnell wachsenden Technologiefirma einzubringen
- ☉ flexible Arbeitszeiten auch aus dem Homeoffice, sowie die Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- ☉ angemessene und leistungsorientierte Bezahlung
- ☉ betriebliche Altersvorsorge
- ☉ corporate benefits-Programm
- ☉ die Übernahme der städtischen Kinderbetreuungskosten
- ☉ kostenfreie kalte und warme Getränke, sowie zahlreiche Mitarbeiterparkplätze direkt vor der Tür

Wen wir suchen

Prozessoptimierer/in (m/w/d)

für elektrische Antriebstechnik

Wir freuen uns auf eine/n neue/n Teamplayer/in in Vollzeit (40h) mit

- ☉ abgeschlossenem Hochschulstudium im Bereich Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen oder einer vergleichbaren Studienrichtung oder langjähriger Erfahrung in ähnlicher Position.
- ☉ mehrjähriger Berufserfahrung im Bereich Serienproduktion.
- ☉ Projektmanagement- und Lean Management Erfahrung.
- ☉ guten ERP-, MS-Office und Englisch-Kenntnissen.
- ☉ klarer und offener Kommunikation und Teamfähigkeit.
- ☉ strategischer Orientierung, Entscheidungsfähigkeit und Einsatzbereitschaft.

Wie Du uns unterstützen kannst

- ☉ Planung von neuen Maschinen und Montageanlagen.
- ☉ Erstellung von Projektplänen und Prozessdokumentation.
- ☉ Erstellung von „Technischen Anforderungs-Spezifikationen“ für neue Maschinen- und Montageanlagen.
- ☉ Durchführung von zukünftigen Vorabnahmen in unserer neu geplanten Produktionsstätte.
- ☉ Überprüfung der Maschinendokumentation und Werkzeugplänen.
- ☉ Erstellung von Kapazitätsanalysen und Investmentstudien.
- ☉ Optimierung von Fertigungs- und Montageprozessen.
- ☉ Disposition von Betriebsmitteln, Werkzeugen, Messmitteln und Verschleißteilen.
- ☉ Organisation und Überwachung von Installation, Inbetriebnahme, Testläufen und Abnahmen von Betriebsmitteln und Einrichtungen bzw. Anlagen.
- ☉ Planung, Unterstützung und Durchführung von Fertigungs- und Montageversuchen.
- ☉ Analyse von Ablaufstörungen und Qualitätsabweichungen.
- ☉ Erkennen von Optimierungsansätzen und Erschließung von Einsparpotenzialen.
- ☉ Selbstständige Projektabwicklung inklusive Gesprächen mit Lieferanten und Dienstleistern.
- ☉ Erstellen von Lasten-/Pflichtenheft sowie Einholung von Angeboten, Bestellung und Abnahme.
- ☉ Planung, Erstellung, Dokumentation und Einführung von Vorrichtungen, Hilfsmitteln, Arbeitsplätzen und Prozessen.

Wenn Du ebenfalls für die Elektrifizierung brennst, dann schick Deine Bewerbung an: Julia Thönnessen

karriere@engiro.de